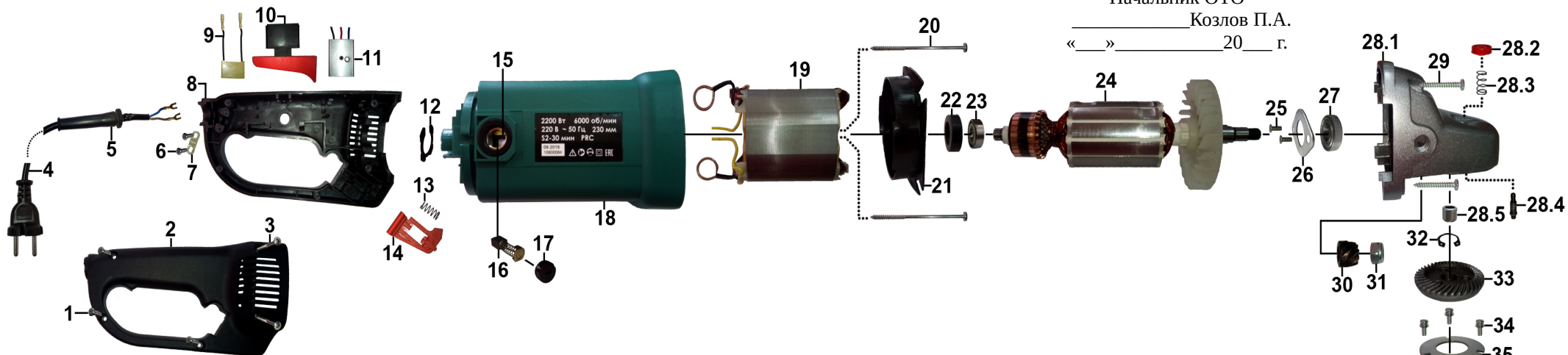


Перечень основных деталей и узлов углошлифовальной машины УШМ-060



Утверждаю
Начальник ОТО
Козлов П.А.
«__» __ 20__ г.

Поз.	Наименование	Кол.
1	Винт 4x18 саморез	3
2	Полуручка правая	1
3	Винт 4x45 саморез	2
4	Шнур сетевой 2x1мм L=2 м	1
5	Трубка защитная	1
6	Винт 4x14 саморез	2
7	Пластина прижимная	1
8	Полуручка левая	1
9	Конденсатор 250V 0,33μF	1
10	Выключатель FA4-12/2BD 12A 250V	1
11	Блок плавного пуска XS-12/D3 12A 250V	1
12	Зажим	1
13	Пружина 1x11x24	1
14	Кнопка поворота	1
15	Щеткодержатель	2
16	Щетка 7,9x12x15,6	2
17	Винт-пробка	2
18	Корпус электродвигателя	1
19	Статор	1
20	Винт 4x80 саморез	2
21	Диафрагма	1

22	Втулка (компенсатор резиновый)	1
23	Подшипник 629z (9x26x8)	1
24	Якорь	1
25	Винт М4x8 (потай)	2
26	Пластина	1
27	Подшипник 6001z (12x28x8)	1
28	Корпус редуктора в сборе	1
28.1	Корпус редуктора	1
28.2	Кнопка фиксатора	1
28.3	Пружина 0,8x8x15	1
28.4	Ось фиксатора	1
28.5	Подшипник скольжения (10x16x10)	1
29	Винт 5x30 саморез	4
30	Шестерня Z=9	1
31	Гайка М8	1
32	Стопорное кольцо Ø14	1
33	Зубчатое колесо Z=37	1
34	Винт М4x10	3
35	Пластина	1
36	Подшипник 6202z (15x35x11)	1
37	Крышка редуктора	1
38	Винт М5x14	4

39	Шпиндель М14	1
40	Шпонка 4x5x12	1
41	Кожух защитный в сборе	1
41.1	Кожух защитный Øпосад.=52 мм, под диск Ø230 мм	1
41.2	Болт М6x25 S=5	1
41.3	Гайка М6 специальная	1
42	Втулка прижимная d=16мм	1
43	Гайка прижимная М14	1
44	Дополнительная рукоятка М12 (ЗИП)	
45	Ключ специальный (ЗИП)	1

Согласовано
Инженер _____ Петров В.Г

Исполнитель:
Инженер _____ Самсонов Д.И.

