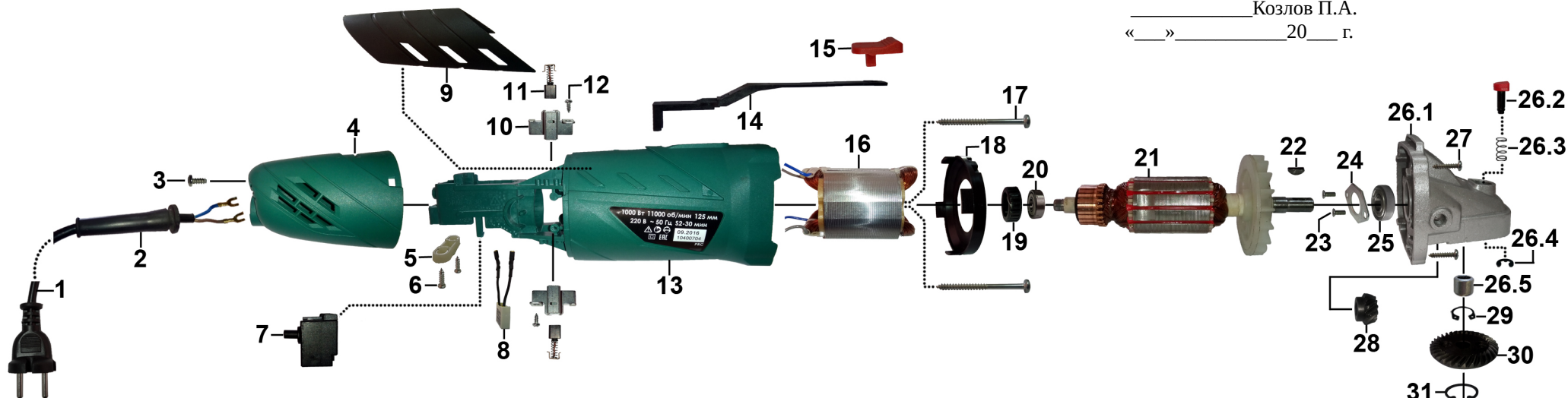


Перечень основных деталей и узлов углошлифовальной машины УШМ-040

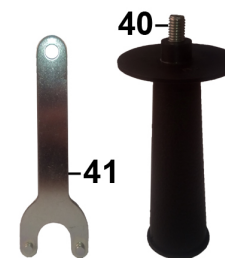
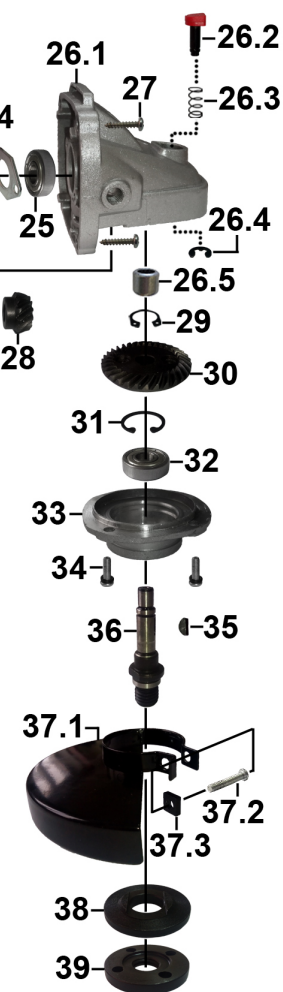
Утверждаю
Начальник ОТО
Козлов П.А.
«__» _____ 20__ г.



Поз.	Наименование	Кол.
1	Шнур сетевой 2х0,75 L=2 м	1
2	Трубка защитная	1
3	Винт 4x10 саморез	1
4	Крышка электродвигателя	1
5	Пластина прижимная	1
6	Винт 4x14 саморез	2
7	Выключатель S125 6A 250V	1
8	Конденсатор 250V 0,22μF	1
9	Накладка корпуса	1
10	Щеткодержатель	2
11	Щетка 4,9x7,9x9,2	2
12	Винт 3x8 саморез	2
13	Корпус электродвигателя	1
14	Рычаг выключателя	1
15	Клавиша включения	1
16	Статор	1
17	Винт 4x60 саморез	2
18	Диафрагма	1
19	Втулка (компенсатор резиновый)	1
20	Подшипник 627 z (7x22x7)	1
21	Якорь	1
22	Шпонка 3x3,7x9	1

23	Винт M4x8	2
24	Пластина	1
25	Подшипник 608 z (8x22x7)	1
26	Корпус редуктора в сборе	1
26.1	Корпус редуктора	1
26.2	Кнопка фиксатора	1
26.3	Пружина фиксатора 0,6x8x18	1
26.4	Стопорная шайба Ø4	1
26.5	Подшипник скольжения (8x12x10)	1
27	Винт 4x18 саморез	4
28	Шестерня Z=12	1
29	Стопорное кольцо Ø10 наруж.	1
30	Зубчатое колесо Z=32	1
31	Стопорное кольцо Ø26 внутр.	1
32	Подшипник 6000z (10x26x8)	1
33	Крышка корпуса редуктора	1
34	Винт M4x14	4
35	Шпонка 3x3,7x9	1
36	Шпиндель M14	1
37	Кожух защитный в сборе	1
37.1	Кожух защитный Øпосад=39,5 мм, под диск Ø125 мм	1
37.2	Винт M5x25	1

37.3	Гайка M5 специальная	1
38	Втулка прижимная d=16мм	1
39	Гайка прижимная M14	1
40	Дополнительная рукоятка M8 (ЗИП)	1
41	Ключ специальный (ЗИП)	1



Согласовано
Инженер _____ Петров В.Г

Исполнитель:
Инженер _____ Самсонов Д.И.