



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CN.AG03.B.15499

Серия RU № 0510670

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЬСЕНА", место нахождения: 115230, Россия, город Москва, проезд Хлебозаводский, дом 7, строение 9, офис 58, адрес места осуществления деятельности: 129626, Россия, город Москва, улица Мытишинская 3-я, дом 3, строение 1, квартира/офис/помещение 405, регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.11AG03, дата регистрации 13.07.2016, номер телефона: +74997068036, адрес электронной почты: alsena@inbox.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "МОЛОТ". Место нахождения: 614012, Пермский край, город Пермь, улица Норильская, дом 8, 1 этаж, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1165958123055. Телефон: +79026482497, адрес электронной почты: molot201701@yandex.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "XINJIANG LONGBO MECHANICAL AND ELECTRICAL EQUIPMENT CO., LTD.". Место нахождения: F6, Administration of Export Processing Zone, No 531, Weixing Road, Urumqi Economical & Technological Development Zone, Xinjiang, Китай.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной электрифицированный, торговой марки "P.I.T." согласно приложению (бланк № 0229594). Продукция изготовлена в соответствии с Директивами Европейского парламента и Совета 2014/35/EU от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся обеспечения наличия на рынке электрического оборудования, предназначенного для применения в определенных пределах напряжения; 2014/30/EU от 26 февраля 2014 года по гармонизации законодательств государств-членов, касающихся электромагнитной совместимости, 2006/42/ЕС от 17 мая 2006 года о машинах и механизмах. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8467 29 590 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 23Н/Н-10.11/17, 24Н/Н-10.11/17 от 10.11.2017 года, Испытательный центр "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01.

Акта анализа состояния производства № 297017 от 26.10.2017 года. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов согласно приложению (бланк № 0229593). Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

10.11.2017

ПО

09.11.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы)

Кравчук Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

Бибилов Сергей Витальевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CN.AG03.B.15499

Серия RU № 0229593

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Евразийского экономического союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	2
ГОСТ IEC 60745-2-4-2011	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-4. Частные требования к плоскошлифовальным и ленточно-шлифовальным машинам.
раздел 6 ГОСТ EN 62233-2013	Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека.
раздел 4 ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам.
раздел 4 ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний.
раздел 4 ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений.
разделы 4 и 5, подраздел 7.2 ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний.
разделы 5 и 7 ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.
раздел 5 ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Кравчук Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Бибииков Сергей Витальевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.AГ03.B.15499

Серия RU № 0229594

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия, коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского Экономического Союза, наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и др.)	Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция
1	2	3
8467 29 590 0	Инструмент ручной электрифицированный, торговой марки "P.I.T.": эксцентриковые шлифовальные машины, артикулы: PDS100-C, PDS100-C1, PDS100-C2, PDS125-C, PDS125-C1, PDS125-C2, PDS150-C, PDS150-C1, PDS150-C2, PDS200-C, PDS200-C1, PDS200-C2, PDS100-D, PDS100-D1, PDS100-D2, PDS125-D, PDS125-D1, PDS125-D2, PDS150-D, PDS150-D1, PDS150-D2, PDS200-D, PDS200-D1, PDS200-D2; вибрационные шлифовальные машины, артикулы: PSP200-C, PSP200-C1, PSP200-C2, PSP250-C, PSP250-C1, PSP250-C2, PSP300-C, PSP300-C1, PSP300-C2, PSP350-C, PSP350-C1, PSP350-C2, PSP400-C, PSP400-C1, PSP400-C2, PSP450-C, PSP450-C1, PSP450-C2, PSP500-C, PSP500-C1, PSP500-C2, PSP200-D, PSP200-D1, PSP200-D2, PSP250-D, PSP250-D1, PSP250-D2, PSP300-D, PSP300-D1, PSP300-D2, PSP350-D, PSP350-D1, PSP350-D2, PSP400-D, PSP400-D1, PSP400-D2, PSP450-D, PSP450-D1, PSP450-D2, PSP500-D, PSP500-D1, PSP500-D2.	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Кравчук Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

Бибиков Сергей Витальевич
(инициалы, фамилия)